

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго»

/Решетников С.А.

“ 16 ” 03 20 17 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку инструмента. Лот 311С

### 1. Технические требования к продукции.

Технические требования и характеристики инструмента должны соответствовать параметрам указанным в таблице 1.

№ п/п	наименование	Номер материала	Ед. изм.	Кол-во	Характеристики
1	Дрель-шуруповерт аккумуляторная	2325244	ШТ	8	Напряжение аккумулятора, В – 14,4; Емкость аккумулятора, А*ч не менее – 1,2; Макс диаметр сверления (металл), мм не менее 8; Тип патрона – быстрозажимной; Тип двигателя – Щеточный; Наличие реверса – есть; Количество аккумуляторов в комплекте – 2шт.; Тип аккумулятора – NiCd Макс крутящий момент, Нм не менее 30; Время заряда, ч не менее 5; Вес, кг не более 1,6; Комплектация: зарядное устройство, двусторонний бит для шурупов, держатель для шурупов, магнитный держатель бит, биты (2 шт.), упаковка.
2	Корщетка ручная двухрядная	2310777	ШТ	22	Длина ручки не менее 225 мм; Количество рядов – двухрядная; Материал щетки - инструментальная сталь; Материал ручки - пластик.
3	Корщетка ручная четырехрядная	2074230	ШТ	57	Длина ручки не менее 225 мм; Количество рядов – четырехрядная; Материал щетины - сталь; Материал ручки - дерево.
4	Краскораспылитель	2279419	ШТ	16	Расположение бачка – верхнее; Бачок - объем / материал – не менее 1000 мл. / металлический; Диаметр сопла - в комплекте / сменные, отдельно докупаются - 1,2 - 1,5 - 2 мм. (комплектуются тремя соплами) / 1,2-2,5 мм; Основные регулировки - воздушный поток, количество краски, форма распыления; Диаметр впускного отверстия – ¼ дюйма Соединение - штуцер-рапид (папа) под быстросъемник; Вес не более 0,7кг.
5	Круг отрезной 125x1,2x22	2064128	ШТ	200	Назначение - по металлу; Посадочный диаметр, мм – 22;

					Диаметр, мм – 125; Толщина, мм – 1,2; Форма – прямой.
6	Круг отрезной 230x2x22	2069234	ШТ	220	Назначение - по металлу; Посадочный диаметр, мм – 22; Диаметр, мм – 230; Толщина, мм – 2; Форма – прямой
7	Кувалда 5кг	2036193	ШТ	9	Материал рукояти – из древесины твердых пород; Материал бойка - углеродистой стали, рабочая поверхность закаливается в обязательном порядке на глубину 30 миллиметров до твердости HRC 32,5; Боек – Квадратный Вес бойка, кг – 5 Длина, мм – 600 Насажен боек кувалды на рукоятку снизу от узкой части в расширенную часть.
8	Машина угловая шлифовальная	2270663	ШТ	7	Диаметр диска, мм – не более 125; Мощность, Вт – не менее 900; Число оборотов, об/мин – не менее 11000; Вес, кг – не более 2,2; Длина кабеля, м – не менее 3; Резьба шпинделя – M14; Комплектация – коробка, защитный кожух, дополнительная рукоятка.
9	Набор ключей торцовых трещоточных 8-24мм 12шт	2308700	ШТ	5	Количество в наборе, шт. – 12; Мах размер головки, мм – 24; Min размер головки, мм – 8; Вес, кг – не более 1,6; Пластиковый держатель; Головки торцевые стандартные шестигранные 1/2": 8, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 18, 19, 22, 24 мм; Трещотка 1/2", флажковая с кнопкой 45 зубцов, не менее 250 мм.
10	Набор отверток 8шт	2302246	ШТ	16	Упаковка – пластиковый кейс; Количество предметов, шт. – 8; Форма ручки – прямая; Длина, мм – не более 50; Материал рукояти – двухкомпонентный; Комплектация: отвертка 00x50 - 1 шт; отвертка Т 4x50 - 1 шт; отвертка Т 5x50 - 1 шт; отвертка Т 6x50 - 1 шт; отвертка Т 7x50 - 1 шт; вилка x50 - 1 шт; наклонная лопатка x50 - 1 шт; игла x50 - 1 шт.
11	Пассатижи с изолированными рукоятками 160мм	2277880	ШТ	22	Длина, мм – 160; Диэлектрическое покрытие рукояток с упорами для защиты от соскальзывания; Материал губок - инструментальная сталь; Захватные губки с зубцами и режущими кромками для среднетвердой и твердой проволоки; Вес, кг – не более 0,230
12	Полотно ножовочное по металлу 12x300мм	2271385	ШТ	70	Ширина - 12 мм; Шаг – 1,25 мм; Длина – 300 мм; Материал – инструментальная штамповая сталь.
13	Круг отрезной 230x3x22	2069233	ШТ	20	Назначение - по металлу;



					Посадочный диаметр, мм – 22; Диаметр, мм – 230; Толщина, мм – 3; Форма – прямой.
14	Набор инструментов электромонтера 28пр	2301092	ШТ	1	Ключ разводной - 1 шт. Пассатижи - 1 шт. Плоскогубцы - 1 шт. Рулетка 3 метра - 1 шт. Отвёртка большая для винтов с одним поперечным шлифом - 1 шт. Отвёртка большая для винтов с крестообразным шлифом - 1 шт. Отвёртка малая для винтов с одним поперечным шлифом - 1 шт. Отвёртка малая для винтов с крестообразным шлифом - 1 шт. Отвёртка для сменных насадок - 1 шт. Сменные насадки (биты) для отвёртки - 10 шт. Нож канцелярский профессиональный - 1 шт. Паяльник - 1 шт. Подставка для паяльника - 1 шт.
15	Рулетка 10м	2027311	ШТ	8	Ширина ленты, мм – 25; Длина, м – 10; Измерительная шкала – см; Материал ленты - стальная с нейлоновым покрытием; Материал корпуса - обрешиненный металл.
16	Бокорезы изолированные 160мм 1000В	2056133	ШТ	10	Длина, мм – 160; Диэлектрическое покрытие рукояток с упорами для защиты от соскальзывания; Материал губок - инструментальная сталь; Вес, кг – не более 0,24
17	Краскораспылитель	2073151	ШТ	7	Размер сопла (мм) – 1; Подача ЛКМ - нижний нейлоновый бачок; Емкость бачка (л) – 0,7; Масса (кг) – не более 0,7 Рабочее давление (бар) – 2; Расход воздуха (л/мин) – 40.
18	Круг отрезной 115x1,6x22	2084777	ШТ	100	Назначение - по металлу; Посадочный диаметр, мм – 22; Диаметр, мм – 115; Толщина, мм – 1,6; Форма – прямой.
19	Круг отрезной 125x1,2x22	2225760	ШТ	200	Назначение - по металлу; Посадочный диаметр, мм – 22; Диаметр, мм – 125; Толщина, мм – 1,2; Форма – прямой.
20	Круг отрезной 150x1,6x22	2073072	ШТ	200	Назначение - по металлу; Посадочный диаметр, мм – 22; Диаметр, мм – 150; Толщина, мм – 1,6; Форма – прямой.
21	Круг отрезной 230x2x22,2	2227366	ШТ	100	Назначение - по металлу; Посадочный диаметр, мм – 22;

					Диаметр, мм – 230; Толщина, мм – 2; Форма – прямой.
22	Кувалда 2кг	2028263	ШТ	7	Материал рукояти – из древесины твердых пород; Материал бойка - углеродистой стали, рабочая поверхность закаливается в обязательном порядке на глубину 30 миллиметров до твердости HRC 32,5; Боек – Квадратный Вес бойка, кг – 2 Длина, мм – 600 Насажен боек кувалды на рукоятку снизу от узкой части в расширенную часть.
23	Молоток квадратный 500г	2316973	ШТ	12	Материал рукояти – из древесины твердых пород; Материал бойка - углеродистой стали; Боек – Квадратный Вес бойка, кг – 0,5.
24	Набор головок торцовых 8-36мм 14шт	2277041	КМТ	10	Количество в наборе, шт. – 14; Мах размер головки, мм – 36; Мин размер головки, мм – 8; Головки торцевые: 8-36 мм; Кейс - 1 шт.
25	Набор ключей комбинированных 10-32мм 12шт	2061036	ШТ	10	Количество в наборе, шт. – 12 (10, 12, 13, 14, 16, 17, 19, 22, 24, 27, 30, 32 мм); Размер min, мм – 10; Размер max, мм – 32; Чехол для хранения – 1.
26	Набор напильников N2 250мм 8шт	2317193	ШТ	7	Количество в наборе, шт. – 8; Длинна рукояти, - 250.
27	Набор отверток диэлектрических 6шт	2285954	ШТ	7	Форма ручки – прямая; Диэлектрическое покрытие; Материал отвертки - хром-молибденовая сталь; Ручка - оснащена двухкомпонентными эргономичными рукоятками; Наконечник отвертки – намагниченный; В комплект входят отвертки с профилями: - SL 1,2 x 6,5 x 150 мм, SL 1,0 x 5,5 x 125 мм, SL 0,5 x 3,0 x 80 мм; - Ph2 x 100, Ph1 x 75, Ph0 x 75 мм.
28	Набор плашек и метчиков НПМ-40	2016602	ШТ	7	плашки: M3x0.5; m3x0.6; M4x0.7; M4x0.75; M5x0.8; M5x0.6; M6x1.0; M6x0.75; M7x1.0; M7x0.75; M8x1.25; M8x1.0; M10x1.25; M10x1.5; M12x1.75; M12x1.5 метчики: M3x0.5; m3x0.6; M4x0.7; M4x0.75; M5x0.8; M5x0.9; M6x1.0; M6x0.75; M7x1.0; M7x0.75; M8x1.25; M8x1.0; M10x1.25; M10x1.5; M12x1.75; M12x1.5; клуб для плашек; вороток для метчиков регулируемый; вороток для метчиков торцевой;



					отвертка для круппа.
29	Набор сверл 10шт	2296088	ШТ	7	Вид - спиральные(винтовые); Общее количество предметов – 10 шт; Привод сверл (хвостовик) – цилиндрический; Назначение сверл – металл; Сверла по металлу Ø (мм)- 10 мм, 1 мм, 2 мм, 3 мм, 4 мм, 5 мм, 6 мм, 7 мм, 8 мм, 9 мм; Материал изготовления - быстрорежущая сталь.
30	Рулетка 5м	2003455	ШТ	1	Ширина ленты, мм – 25; Длина, м – 5; Измерительная шкала – см; Материал ленты - стальная с нейлоновым покрытием; Материал корпуса - обрешиненный металл.
31	Шпильковерт 8-16мм	2216369	ШТ	7	Размер 8,10,12,16мм Коробка для хранения.
32	Зубило 250мм	2048139	ШТ	4	Ширина рабочей части, мм – 25; Длина, мм – 250; Материал - углеродистая сталь, оцинкованная поверхность.
33	Краскораспылитель	2230503	ШТ	3	Расход воздуха, л/мин – 300; Емкость, л – не менее 0,35; Комплектация – коробка; Тип соединения – резьбовое; Диаметр сопла, мм – 2,05; Расположение бачка – верхнее.
34	Молоток квадратный 800г	2040932	ШТ	2	Материал рукояти – из древесины твердых пород; Материал бойка - углеродистой стали; Боек – Квадратный Вес бойка, кг – 0,8.
35	Напильник круглый заточки цепи б/п d5,5	2021635	ШТ	54	Диаметр, мм – 5,5; Форма напильника – круглый; Материал – металл.
36	Ножовка по дереву 450мм	2125286	ШТ	2	Зубья – прямые; Материал рукояти – пластик; Материал полотна – сталь; Длина лезвия, мм – 450.
37	Отвертка крестовая PH3x200	2023567	ШТ	2	Форма ручки – прямая; Наконечник - намагниченный; Размер шлица - PH3; Длина стержня, мм – 200.
38	Отвертка прямошлицевая 0,7x6x150	2008915	ШТ	2	Длина стержня, мм – 150; Форма ручки – прямая; Наконечник - намагниченный; Размер шлица – 0,7x6.
39	Плоскогубцы 200мм	2022487	ШТ	5	Длина, мм – 200; Диэлектрическое покрытие рукояток с упорами для защиты от соскальзывания; Материал губок - инструментальная сталь.
40	Бита PH2 70мм	2259080	ШТ	5	Длина, мм – 70; Тип бит – односторонняя; Форма наконечника – крест; Наконечник - PH2.
41	Заклепочник	2268356	ШТ	3	Тип заклепок – вытяжные; Размер заклепок, мм - 2.4, 3, 3.2, 4, 4.8, 5;

					Комплектация - насадки, контейнер для сбора стержней, монтажный ключ; Тип заклепок - алюминий, сталь, нержавеющая сталь.
42	Корщетка-чашка витая 75мм M14	2070443	ШТ	24	Диаметр, мм – 75; Форма проволоки – витая; Материал проволоки – сталь; Резьба – M14.
43	Круглогубцы 160мм	2031376	ШТ	2	Материал губок - углеродистая сталь; Длина, мм – 160 Диэлектрическое покрытие.
44	Набор ключей комбинированных 6-22мм 12шт	2269749	ШТ	5	Количество в наборе, шт. – 12; Размер min, мм – 6; Размер max, мм – 22; Хромовое покрытие; Пластиковый подвес; Тип – комбинированные.
45	Набор ключей рожковых 6-36мм 14шт	2235976	ШТ	5	Количество в наборе, шт. – 14; Размер max, мм -36; Размер min, мм – 6; Хромовое покрытие; Упаковка – чехол; Тип – рожковые.
46	Напильник трехгранный 300мм N2	2030039	ШТ	10	Форма – треугольный; Длина, мм – 300; Тип – по металлу; Класс (№) – 2.
47	Ножовка по дереву 400мм	2071804	ШТ	3	Зубья – прямые; Материал рукояти – пластик; Материал полотна – сталь; Длина лезвия, мм – 400.
48	Сверло спиральное ц/х d10	2309288	ШТ	4	Тип хвостовика – цилиндрический; Материал обработки – металл; Тип- спиральный; Класс точности – A1; Диаметр, мм – 10.
49	Сверло спиральное ц/х d12	2236012	ШТ	4	Тип хвостовика – цилиндрический; Материал обработки – металл; Тип- спиральный; Класс точности – A1; Диаметр, мм – 12.
50	Сверло спиральное ц/х d8	2309197	ШТ	4	Тип хвостовика – цилиндрический; Материал обработки – металл; Тип- спиральный; Класс точности – A1; Диаметр, мм – 8.
51	Тиски слесарные поворотные 200мм	2043391	ШТ	2	Тип – слесарные; Функция поворота – поворотные; Ширина губок, мм – 200.
52	Топор 1кг	2040612	ШТ	2	Тип топор плотницкий Материал рукояти стеклопластик Общий вес, кг 1.0 Материал лезвия Сталь
53	Шприц рычажно-плунжерный 300мл	2122021	ШТ	5	Рабочее давление, бар 314.11 Объем бака, л 0.3



					длина шланга, м – не менее 0.305 Вес, кг не более 1.499
54	Напильник кругл. заточки цепи б/п d4,8	2274959	ШТ	12	Диаметр, мм – 4,8; Форма напильника – круглый; Материал – металл.
	Точка поставки	Белгородская область, г. Белгород, пер. 5-й Заводской, 17			
	Срок поставки	По заявкам, до 05.08.2017г.			

## 1. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются инструменты (далее - продукция), отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих продукцию, для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку продукции, для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком продукции в техническом предложении.

## 2.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения продукции должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 14192 – 96, характеристиках перечисленных в таблице №1 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ перечисленным в п.2.3 данного ТЗ.

Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка продукции должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы продукции.

2.5. Каждая партия продукции должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ перечисленных в таблице №1 данного ТЗ.

2.6. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

## **2. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода продукции из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## **3. Требования к надежности и живучести продукции.**

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

## **4. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки продукции должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые метизы, на русском языке.

Маркировка продукции должна соответствовать требованиям перечисленных в таблице №1 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка продукции, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на продукцию конкретных типов.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2006, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

## **5. Правила приемки продукции.**

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера  
по эксплуатации – начальник УВС



М.В. Малыхин